



کنترل کننده منبع تغذیه سوئیچینگ PWM حالت جریان با کارایی بالا ، به ویژه برای مبدل های AC/DC مقرون به صرفه طراحی شده است.

امکانات

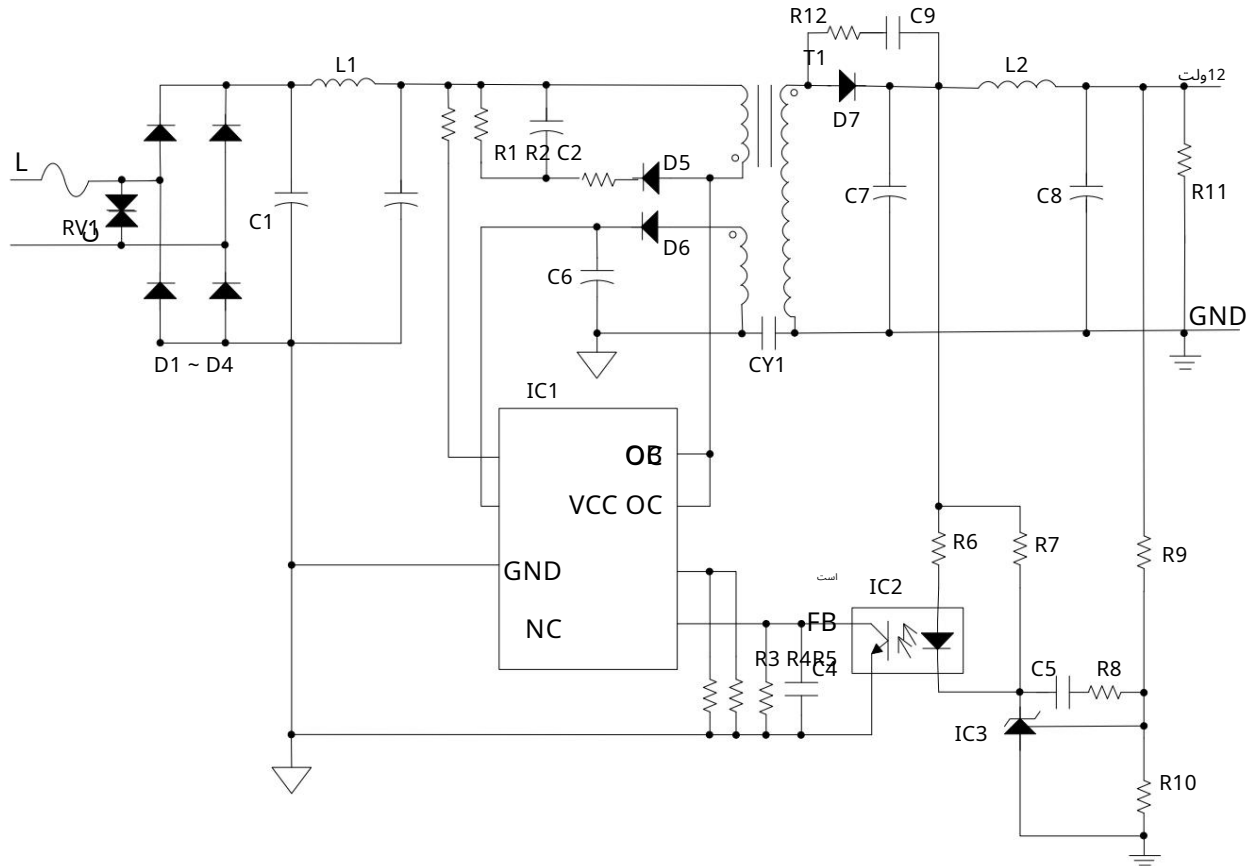
•کنترلر PWM حالت جریان با کارایی بالا، طراحی شده برای تبدیل مقرون به صرفه AC/DC	•لوله سوئیچ برق با ولتاژ بالا 700 ولت داخلی
طراحی مبدل، ارائه تا	•منبع جریان راه اندازی ولتاژ بالا داخلی، شروع سریع
توان خروجی پیوسته 12 وات (ME8115B 18 وات است)، حداکثر توان خروجی	•کنترل پردازش بهره وری انرژی داخلی، آماده به کار کمتر از 0.1 وات است
حتی می تواند به 18 وات برسد. طراحی مدار بهینه و بسیار منطقی همراه با دوگانه مقرون به صرفه	•توانب حفاظت از اضافه ولتاژ، کمبود ولتاژ و اتصال کوتاه داخلی
فرآیند ساخت بسیار پیشرفته باعث صرفه جویی در هزینه کلی محصول می شود. منبع تغذیه	•عملکرد حفاظت از اضافه بار و دمای بیش از حد داخلی
کنترل کننده می تواند در یک توپولوژی مدار فلیک معمولی کار کند تا یک حالت ساده ایجاد کند	•جبران دما دقیق، کنترل دقیق چرخه به چرخه جریان
مبدل AC/DC، مدار راه انداز داخلی آی سی به یک جریان منحصر به فرد طراحی شده است	•جریان راه اندازی کم و جریان عملیاتی کم
در حالت مکش می توان از عملکرد تقویت لوله سوئیچ برق برای تکمیل راه اندازی استفاده کرد.	•طراحی چرخش فرکانس تطبیقی، تداخل EMI کم
(تقویت لوله سوئیچ IC به I _b که قدرت مقاومت راه اندازی را به میزان قابل توجهی کاهش می دهد.	•راندمان تبدیل بالا، مطابق با الزامات Energy Star 2.0
مصرف برق، و زمانی که توان خروجی کم باشد، آی سی به طور خودکار فرکانس کاری را کاهش می دهد.	•توان خروجی ولتاژ گسترده 12 وات (ME8115B 18 وات است)، حداکثر توان خروجی
هنگامی که VCC به 10 ولت می رسد، توان داخلی تراشه مصرف می شود	15 وات (ME8115B 20 وات است)
حفاظت از اضافه ولتاژ فعال می شود و افزایش ولتاژ خروجی را محدود می کند تا از کوپلر اپتوکوپلر یا مدار بازخورد جلوگیری کند.	•توان خروجی ولتاژ بالا 15 وات (ME8115B 20 وات است)، اوج خروجی
اگر ولتاژ خروجی بیش از حد ناشی از آسیب مدار باشد، آی سی نیز محافظت کاملی در برابر اضافه ولتاژ ایجاد می کند.	18 وات (ME8115B 22 وات است)
بار، عملکرد ضد اشباع، که می تواند از اضافه بار، اشباع ترانسفورماتور و اتصال کوتاه خروجی در زمان واقعی جلوگیری کند.	•قطعات جانبی کم و هزینه کلی دستگاه کم است
شرایط غیرعادی مانند مدارها قابلیت اطمینان منبع تغذیه را بهبود می بخشد. IC همچنین a	
یک عملکرد حفاظت از دمای هیسترتیک وجود دارد که هنگام داغ شدن بیش از حد تراشه، خروجی را خاموش می کند. محدودیت فعلی	
کنترل را می توان توسط دستگاه خارجی RS تنظیم کرد.	

مناسبت های کاربردی

فرم بسته

روت پد آدا* برق	8 پین DIP8
•منبع تغذیه شارژر دستگاه های قابل حمل	7 پین (B) DIP7(B)
•منبع تغذیه DVD/DVB	
رژرآش* باتری	
•منبع تغذیه آماده به کار ATX	

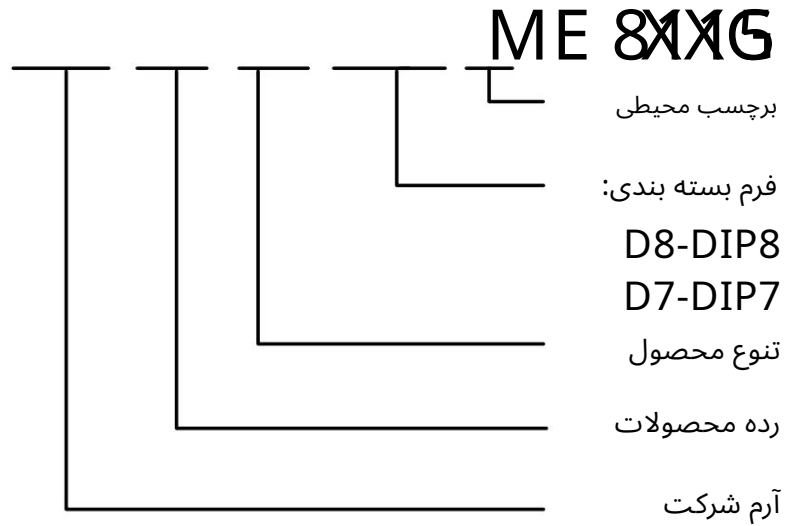
نمودار کاربرد معمولی



شکل 1 مدار کاربردی معمولی ME8115

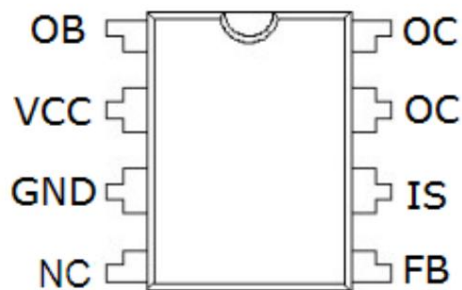
راهنمای خرید

1. توضیحات مدل محصول

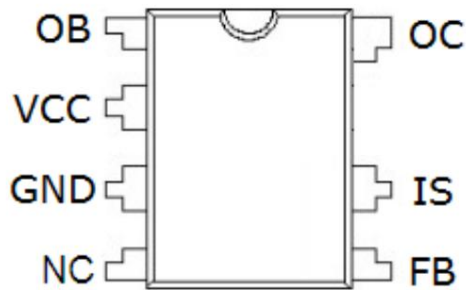


شماره محصول	توضیحات محصول
ME8115D8G	در 12 وات؛ فرم بسته بندی: DIP8
ME8115D7G	در 12 وات؛ نوع بسته: DIP7 (B)
ME8115BD7G	در 18 وات؛ نوع بسته: DIP7 (B)
ME8115BD8G	در 18 وات؛ فرم بسته بندی: DIP8

نمودار پین تراشه



DIP8

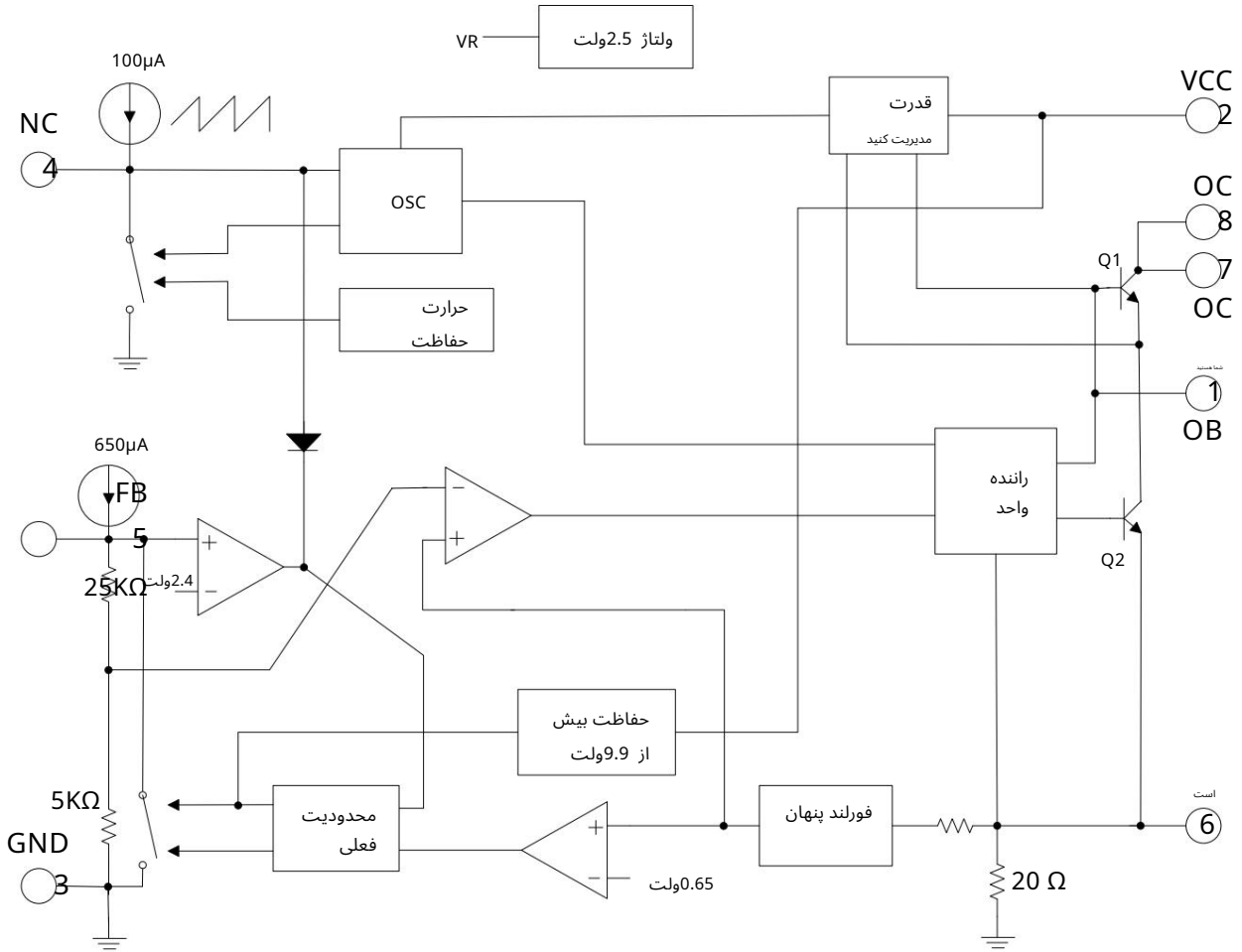


DIP7(B)

توضیحات عملکرد پین

	نماد پین (DIP8) / پین (DIP7B)	شرح تعریف پین
1		پایه لوله برق، OB ورودی جریان راه اندازی، مقاومت راه اندازی خارجی ¹
2		پین منبع تغذیه VCC
3		پین زمین GND
4	4	پای خالی NC
5	5	پین بازخورد FB
6	6	نمونه گیری جریان سوئیچ IS و حد تنظیم، مقاومت نمونه گیری جریان خارجی
7	NC	پین خروجی، OC متصل به ترانسفورماتور سوئیچینگ
8	7	پین خروجی، OC متصل به ترانسفورماتور سوئیچینگ

نمودار بلوک عملکردی تراشه



محدود کردن پارامترها

واحد	پارامتر	مقدار محدود
که در	ولتاژ تغذیه، V_{CC}	
که در	ولتاژ ورودی پین $V_{CC}+0$	
که در	ولتاژ تحمل $0.6-7.0$	
mA	حداکثر جریان سوئیچینگ	800
میلی وات	توان تلف شده است	1000
°C	دمای کاری	20 تا 125
°C	محدوده دمای ذخیره سازی	55 تا 150
°C	محدوده دمای عملیات کاری توصیه شده (10S)	260

توجه: عملکرد کاری تراشه خارج از مقادیر حدی یا تحت هیچ شرایط دیگری تضمین نمی شود.

شرایط کاری توصیه شده

واحد	حداکثر مقدار	ارزش معمولی	حداقل مقدار	پارامتر
که در	9.0	6.5	4.3	ولتاژ تغذیه، VCC
که در	VCC	-	-0.3	ولتاژ ورودی پین
که در	550	-	-	اوج ولتاژ معکوس
mA	650	-	-	حداکثر جریان سوئیچینگ
کیلوهرتز	66	60	52	فرکانس نوسان
°C	100	-	0	دمای عملیاتی

پارامترهای الکتریکی (بدون دستورالعمل خاصی، $T_a=25^{\circ}\text{C}$ ، $V_{CC}=5.5\text{-}7.5\text{V}$ ، $R_s=1\Omega$)

		پروژه شرایط آزمون	حداقل مقدار معمولی حداکثر مقدار واحد			
بخش خروجی						
حداکثر ولتاژ تحمل لوله سوئیچ		$V_{CC}=0\text{V}$ ، $I_{oc}=1\text{mA}$	700	-	-	که در
افت ولتاژ اشباع را روشن کنید		$I_{oc}=600\text{mA}$	-	-	1	که در
زمان افزایش سوئیچ		$CL=1\text{nF}$	-	-	75	ns
زمان پاییز را تغییر دهید		$CL=1\text{nF}$	-	-	75	ns
جریان حد خروجی		$T_j=0\text{-}100^{\circ}\text{C}$	600	650	700	mA
بخش اسیلاتور						
فرکانس نوسانگر			-	60	-	کیلوهرتز
نرخ تغییر فرکانس با ولتاژ		$V_{CC}=5.5\text{-}9\text{V}$	-	-	3	%
نرخ تغییر فرکانس با دما		$T_a=0\text{-}85^{\circ}\text{C}$	-	-	1	%
بخش بازخورد						
مقاومت ورودی	جریان کشش بازخورد		-	0.5	-	mA
	مقاومت کشویی		-	30	-	K Ω
نسبت رد منبع تغذیه		$V_{CC}=5.5\text{V-}9\text{V}$	-	60	70	دسی بل
بخش محدودیت فعلی						
آستانه نمونه گیری فعلی				0.65	0.70	که در
جریان ضد حد بالایی		$R_S=1\Omega$	0.60	0.65	0.70	\bar{I}
نسبت رد منبع تغذیه			-	60	70	دسی بل
تاخیر انتقال			-	150	250	ns
بخش PWM						
حداکثر چرخه وظیفه			53	57	61	%
حداقل چرخه وظیفه			-	-	3.5	%
بخش منبع تغذیه						
شروع به دریافت جریان کنید		$I_{ob}=0.5\text{mA}$	1.6	2.0		2.4 میلی آمپر
راه اندازی جریان ساکن			-	55		β_{DC}
جریان ساکن		$V_{CC}=8\text{V}$	-	2.8	-	mA
ولتاژ راه اندازی			8.75	9.0	9.25	که در
ولتاژ حفاظتی در برابر ولتاژ پایین			3.7	3.95	4.2	که در
ولتاژ راه اندازی مجدد			-	2.12	-	که در
حد آستانه اضافه ولتاژ			9.5	9.9	10.2	که در

پارامترهای الکتریکی جریان پذیرفته شده در راه اندازی را تعریف می کنند: جریان نقطه OC هنگامی که ورودی OB در مرحله راه اندازی 0.5 میلی آمپر است. جریان ساکن راه اندازی: VCC به خازن فیلتر و منبع جریان قابل تنظیم متصل است و سایر پین ها شناور باقی می ماند که می توانند حداقل منبع جریان را در هنگام نوسان VCC ایجاد کنند. ولتاژ راه اندازی: حداکثر مقدار VCC نوسان VCC فوق. ولتاژ راه اندازی مجدد: حداقل مقدار VCC برای نوسان VCC فوق. ولتاژ خاموشی نوسانگر: مقدار VCC که در آن نوسانگر در لبه سقوط نوسان VCC متوقف می شود. جریان خاموش: در مرحله عادی، FB توسط یک مقاومت $1.0k$ به زمین متصل می شود و جریان منبع تغذیه VCC جریان می یابد.

جریان FB : $pull-up$ در مرحله عادی وقتی $FB=2.5V$ و $IS=0V$ است. جریان $pull-up$ در FB است.

جریان ضد حد بالایی: FB در مرحله عادی، وقتی $FB=6V$ و $IS=0.3V$ است. جریان $pull-down$ در FB است. ولتاژ منبع تغذیه بازخورد داخلی: منبع تغذیه بدون مدار بازخورد محیطی آماده به کار. درایو جریان رمپ مقدار VCC در مرحله عادی: به درایو پایه لوله برق اشاره دارد جریان باز OB تابعی از IS است. وقتی $IS=0$ ولت است. جریان باز OB حدود 40 میلی آمپر، و سپس جریان باز OB با افزایش خطی IS ، وقتی IS به 0.6 ولت افزایش می یابد. جریان OE حدود 120 میلی آمپر است.

شرح اصل

در مرحله راه اندازی، $VREF$ هنگام روشن شدن خاموش می شود و منبع جریان خروجی FB خاموش می شود؛ OE جریان راه اندازی را از لوله برق به VCC وارد می کند؛ OB جریان پایه لوله برق را کنترل می کند و کلکتور را محدود می کند. جریان لوله برق (یعنی $ME8115$ شروع به پذیرش جریان می کند) در نتیجه ایمنی لوله برق تضمین می شود؛ زمانی که ولتاژ VCC به 9.0 ولت افزایش می یابد، فاز راه اندازی به پایان می رسد و وارد فاز عادی می شود.

مرحله عادی: ولتاژ VCC باید در $9V-3.9$ حفظ شود. $VREF$ خروجی $2.5V$ مرجع است؛ منبع جریان بالاکش FB روشن است؛ خروجی نوسانگر $OSC1$ حداکثر چرخه کار را تعیین می کند. خروجی $OSC2$ سعی می کند منبع تغذیه را فعال کند تا وارد روشن شود. چرخه، و از پیک جریان روشن شدن لوله برق محافظت می کند؛ اگر FB کمتر از 2.4 ولت (حدود $0.9-2.4$ ولت) باشد، دوره نوسان ساز به همین ترتیب افزایش می یابد. (این ویژگی مصرف برق آماده به کار منبع تغذیه سوئیچینگ را کاهش می دهد). اگر فیدبک محیطی سعی کند VCC را بیشتر از 10 ولت کند، مدار داخلی به FB باز می گردد تا VCC را در 10 ولت تثبیت کند (با استفاده از این ویژگی، مدار بازخورد خارجی می تواند بدون استفاده از مدار بازخورد خارجی استفاده می شود، و مدار داخلی می تواند ولتاژ خروجی را تثبیت کند، اما دقت تثبیت ولتاژ کم است؛ چرخه باز، OB جریان پایه را برای لوله برق فراهم می کند. IOE امپدانس لوله برق را پایین می کشد. IS و OB توسط یک جریان رمپ هدایت می شود (به این معنی که جریان باز شدن OB تابعی از IS است. وقتی $IS=0$ ولت است. جریان باز شدن OB حدود 40 میلی آمپر است و سپس OB جریان باز به صورت خطی با IS افزایش می یابد. تا 0.6 ولت. جریان باز OB حدود 120 میلی آمپر است. این ویژگی به طور موثر از جریان خروجی OB استفاده می کند و مصرف برق را کاهش می دهد. اگر IS جریان مشخص شده FB را تشخیص دهد، وارد چرخه خاموش می شود؛ در طول چرخه روشن یا خاموش، اگر تشخیص داده شود که جریان لوله برق از حد بالایی تجاوز کرده است، ابتدا ماشه جریان حد بالایی تنظیم می شود و باعث کاهش FB می شود و چرخه کار کوچکتر می شود و در نتیجه از لوله برق و ترانسفورماتور محافظت می شود. در لبه ابتدایی چرخه خاموش بعدی یا FB کمتر از 2.4 ولت است. فلیپ فلاپ جریان حد بالایی تنظیم مجدد می شود. علاوه بر این، این مدار دارای حفاظت حرارتی داخلی است. زمانی که دمای داخلی از 150 درجه سانتیگراد بیشتر شود، دوره نوسان ساز گسترده می شود تا 160 درجه سانتیگراد بیشتر نشود. اگر VCC به حدود 4.0 ولت کاهش یابد، نوسانگر خاموش می شود. $OSC1$ و $OSC2$ سطح پایینی دارند و منبع تغذیه دوره خاموش باقی می ماند؛ VCC همچنان به حدود 2.2 ولت کاهش می یابد و $ME8115$ دوباره وارد فاز راه اندازی می شود.

اگر VCC به حدود 4.0 ولت کاهش یابد، نوسانگر خاموش می شود. $OSC1$ و $OSC2$ سطح پایینی دارند و منبع تغذیه دوره خاموش باقی می ماند؛ VCC همچنان به حدود 2.2 ولت کاهش می یابد و $ME8115$ دوباره وارد فاز راه اندازی می شود.

یادداشت های کاربردی

پایه لوله برق OB

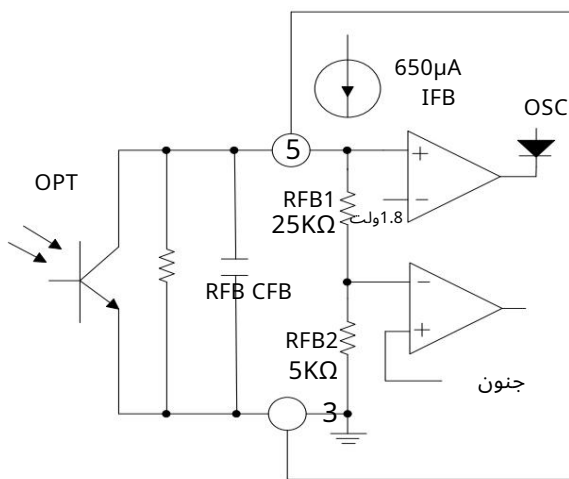
ورودی جریان شروع، مقاومت استارت خارجی، مقاومت 1206 را در طول طراحی بگیرید، مقدار مقاومت بین 2-6M است، حداکثر جریان رانندگی 2 میلی آمپر است، به طور خاص بر اساس زمان شروع اگر مقاومت کم باشد، مقاومت سریعتر شروع می شود، در غیر این صورت کندتر شروع می شود.

بازخورد و کنترل FB

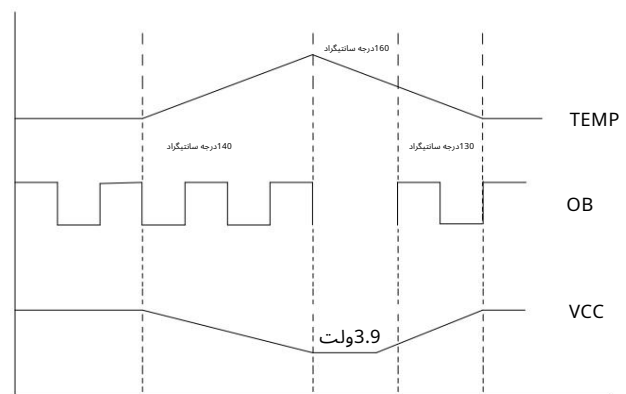
در شرایط کاری عادی، ولتاژ FB مقدار حداکثر جریان سوئیچینگ را تعیین می کند، FB

پین دارای منبع جریان داخلی 750uA است و مقاومت پایین کشی آن حدود 18KΩ است (تقریباً معادل)، علاوه بر این، زمانی که ولتاژ FB کمتر از 2.4 ولت باشد، دوره نوسان افزایش می یابد و سوئیچینگ فرکانس کاهش می یابد، هر چه کمتر از 2.4 ولت باشد، فرکانس سوئیچینگ کمتر خواهد بود، خازن خارجی FB بر پهنای باند بازخورد تأثیر می گذارد و در نتیجه بر برخی پارامترهای خارجی مانند گذرا تأثیر می گذارد، مشخصه، برای مقدار خازن CFB، برنامه های معمولی را می توان بین 10-100nF با توجه به ویژگی های فرکانس حلقه بازخورد انتخاب کرد و 100nF را می توان برای کاربردهای عمومی استفاده کرد.

(به اینفوگرافیک 1 مراجعه کنید)



شکل 1



شکل II

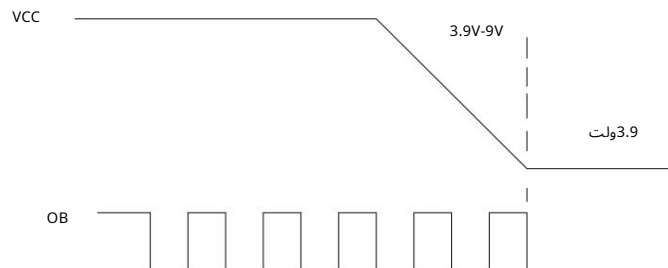
حفاظت در برابر دما

عملکرد دقیق حفاظت از دمای بیش از حد در داخل آی سی ادغام شده است. هنگامی که دمای داخلی تراشه به 150 درجه سانتیگراد می رسد، مدار حفاظت حرارتی عمل می کند و سیگنال ساعت را پایین می آورد و باعث می شود فرکانس سوئیچینگ نرخ کاهش می یابد و مصرف برق کاهش می یابد. فرکانس سوئیچینگ با افزایش دما کاهش می یابد تا زمانی که نوسانگر خاموش شود. (همانطور که در اینفوگرافیک 2 نشان داده شده است)

حفاظت در برابر ولتاژ و کمبود ولتاژ

آی سی دارای حفاظت کم ولتاژ با هیستریزیس است. وقتی ولتاژ VCC به 9.0 ولت رسید آی سی شروع به راه اندازی می کند. این ولتاژ راه اندازی اولیه توسط مقاومت محرک تأمین می شود. ولتاژ بالا ورودی از طریق مقاومت محرک به پایه لوله سوئیچ تزریق می شود و جریان تقویت شده خازن VCC را از طریق مدار محدود کننده داخل آی سی شارژ می کند و در نتیجه یک مدار محرک را تشکیل می دهد. فشار، هنگامی که آی سی به طور معمول کار می کند، ولتاژ VCC باید بین 4.8-9 ولت (شامل خروجی بار کامل) نگه داشته شود. اگر ولتاژ VCC به 4 ولت کاهش یابد، نوسانگر وارد می شود.

در حالت خاموش، هنگامی که VCC بیشتر به 2.2 ولت کاهش می یابد، آی سی شروع به راه اندازی مجدد می کند. (همانطور که در اینفوگرافیک سه نشان داده شده است)



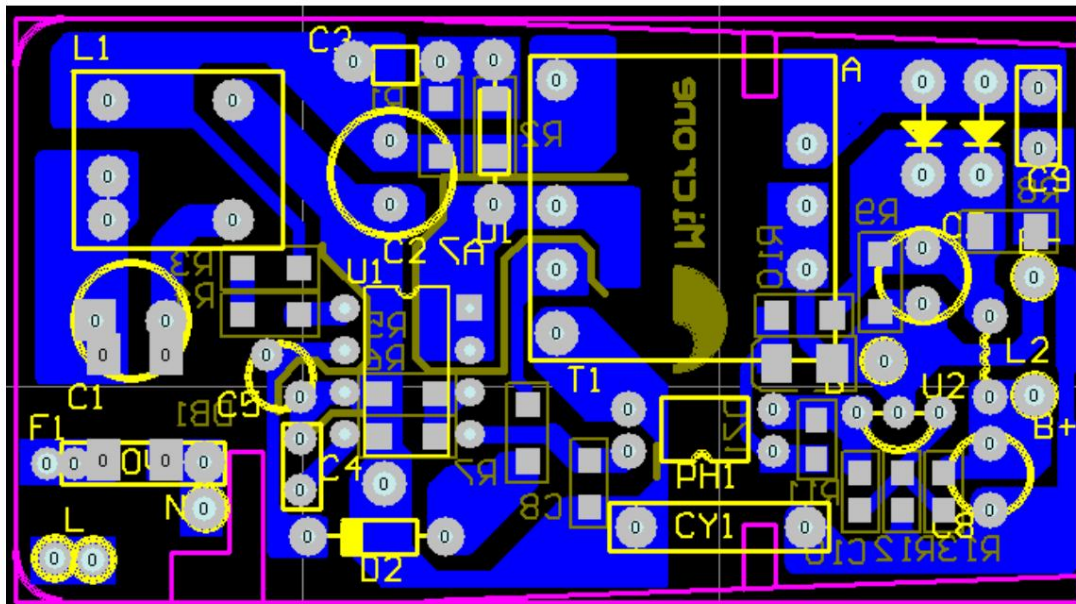
شکل 3

VCC داخلی آی سی دارای کنترل مقایسه کننده ولتاژ حد بالایی است. اگر VCC سعی کند بیشتر از 10 ولت باشد، مقایسه کننده عمل می کند و FB به پایین کشیده می شود تا VCC روی 10 ولت قفل شود. به تابع محدود کننده اضافه ولتاژ می رسد. این تابع را می توان برای اجرای راحت تابع بازخورد ولتاژ جلویی استفاده کرد و همچنین می تواند از افزایش زیاد ولتاژ خروجی در زمانی که خروجی حلقه باز است جلوگیری کند. پدیده بالا برای اطمینان از ایمنی بار، به دلیل وجود این مشخصه، طراحی VCC باید در یک محدوده مناسب نگه داشته شود تا از افزایش بیش از حد VCC در زمانی که بار خروجی زیاد است جلوگیری شود. بالا، ولتاژ خروجی به دلیل اعمال محدود کننده اضافه ولتاژ آی سی کاهش می یابد.

حداکثر IC محدود کننده توان سوئیچینگ دارای محدودیت جریان چرخه به چرخه است. جریان سوئیچینگ در هر سیکل سوئیچینگ تشخیص داده می شود. وقتی به جریان تنظیم شده توسط FB یا جریان حد بالایی برسد، وارد چرخه خاموش می شود. تشخیص جریان سوئیچینگ جریان معقول دما تأثیر دما را از بین می برد. در مقایسه با تراشه های سوئیچینگ ماسفت معمولی (رون در هنگام تغییر دما بسیار تغییر می کند)، جریان سوئیچینگ می تواند در محدوده وسیعی بسیار دقیق باشد که به طراحان امکان طراحی راه حل ها را می دهد. نیازی به ترک آن نیست. حاشیه بیش از حد برای پاسخگویی به محدوده دمای عملیاتی بزرگتر و بهبود ایمنی مدار.

برای ME8115 حداکثر مجاز جریان سوئیچ تقریباً 0.80A است. در منبع تغذیه فلدی یک طراحی شده با ولتاژ بازتاب 65V و جریان سوئیچینگ 0.80A، توان خروجی بیشتر از 12 وات را می توان به راحتی به دست آورد و محدوده دمایی وسیعی را برآورده کرد. الزامات اتلاف گرما برای یک کلید برق معمولی، اقدامات لازم برای اتلاف گرما باید مورد استفاده قرار گیرد تا از دمای بیش از حد باعث حفاظت حرارتی نشود. گرمای اصلی تولید شده در داخل آی سی گرمای تولید شده از اتلاف سوئیچ تیوب سوئیچ می باشد. بنابراین محل اتلاف حرارت مناسب بین 7 و 8 پین آی سی می باشد. یک روش آسان برای استفاده، گذاشتن یک ناحیه خاصی از فویل مسی PCB روی پین-7 و 8 پین، به ویژه آبکاری قلع روی فویل مسی، ظرفیت اتلاف حرارت را تا حد زیادی افزایش می دهد. برای کاربرد معمولی ورودی 265-85V، خروجی 12 وات، مساحت فویل مسی 200 میلی متر مربع ضروری است.

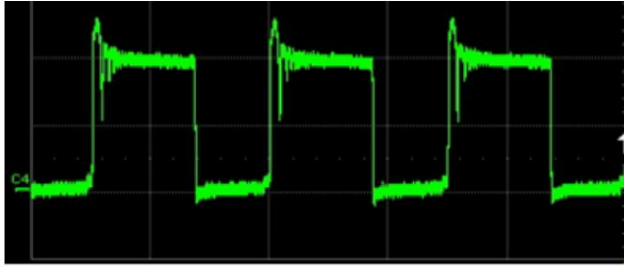
هنگام قرار دادن PCB، باید فاصله ایمن بیش از 1 میلی متر بین PIN-6 و PIN-7 حفظ شود تا از تخلیه جلوگیری شود. سیم کشی مرجع همانطور که در اینفوگرافیک 4 نشان داده شده است



شکل 4

شکل موج نقطه آزمایش اصلی

1. نمودار شکل موج VCE (مختصات X: $10\mu\text{S}/\text{div}$; مختصات Y: $100\text{V}/\text{div}$)
 $V_{in} = 85\text{ V AC}$, $I_o = 1\text{ A}$



VDS
100V/div

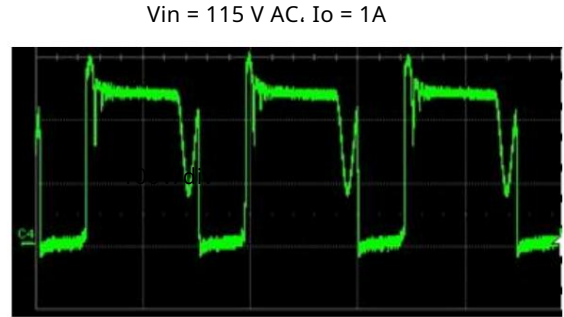
$10\mu\text{S}/\text{div}$

$V_{in}=230\text{V AC}$, $I_o=1\text{A}$



VDS
100V/div

$10\mu\text{S}/\text{div}$



VDS
100V/div

$10\mu\text{S}/\text{div}$

$V_{in} = 115\text{ V AC}$, $I_o = 1\text{ A}$

$V_{in}=264\text{V AC}$, $I_o=1\text{A}$

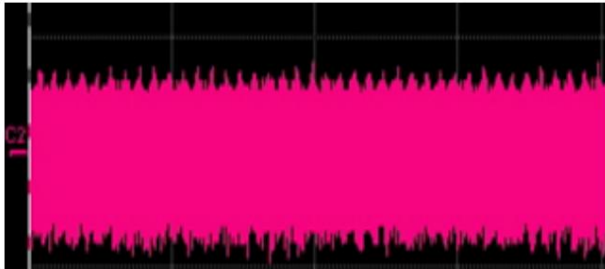


VDS
100V/div

$10\mu\text{S}/\text{div}$

2. شکل موج نویز خروجی

$V_{in} = 115\text{ V AC}$, $I_o = 1\text{ A}$



موج دار شدن
20mV/div

$10\text{mS}/\text{div}$

$V_{in}=230\text{V AC}$, $I_o=1\text{A}$

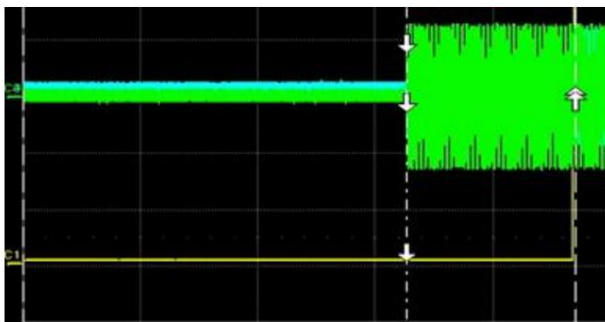


موج دار شدن
20mV/div

$10\text{mS}/\text{div}$

3. خروجی شکل موج راه اندازی

$V_{in}=85\text{V}$, $I_o=1\text{A}$

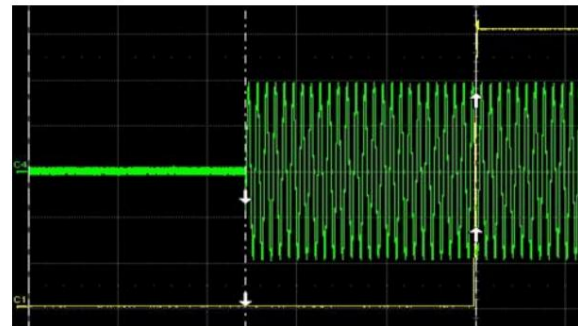


بیا
100V/div

V_o
2V/div

$1\text{S}/\text{div}$

$V_{in}=265\text{V}$, $I_o=1\text{A}$



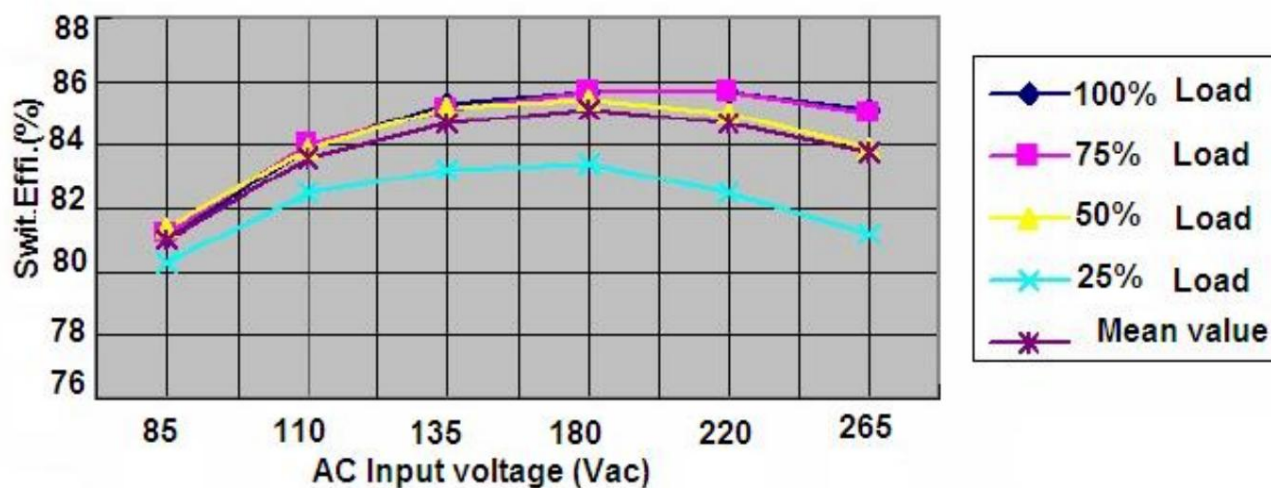
بیا
100V/div

V_o
2V/div

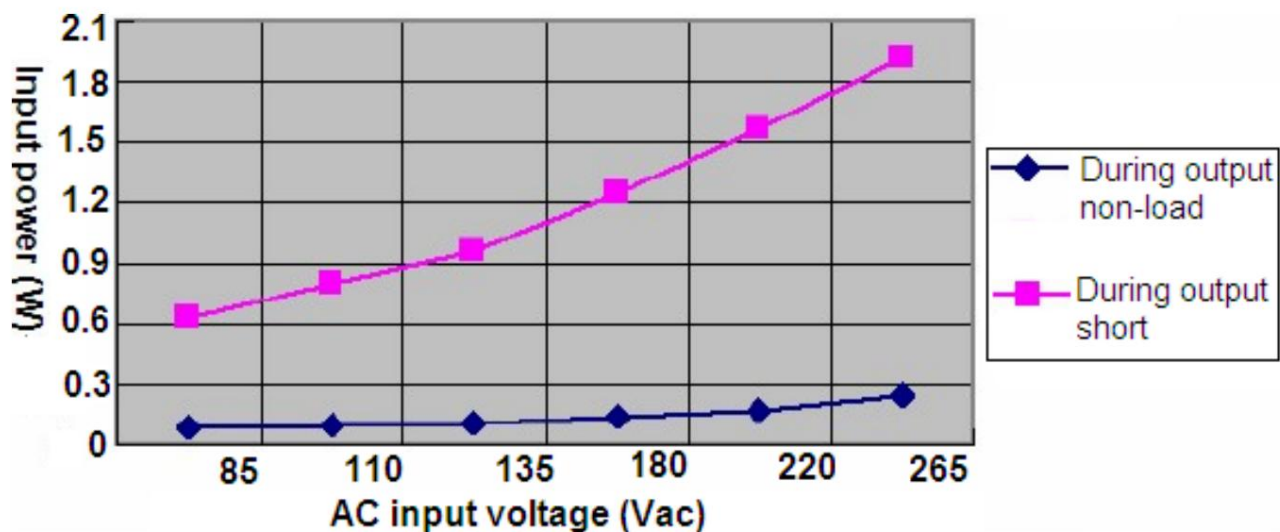
$100\text{mS}/\text{div}$

نماد راندمان تبدیل در مقابل مصرف برق ورودی

منحنی های بازده تحت شرایط مختلف ورودی و خروجی

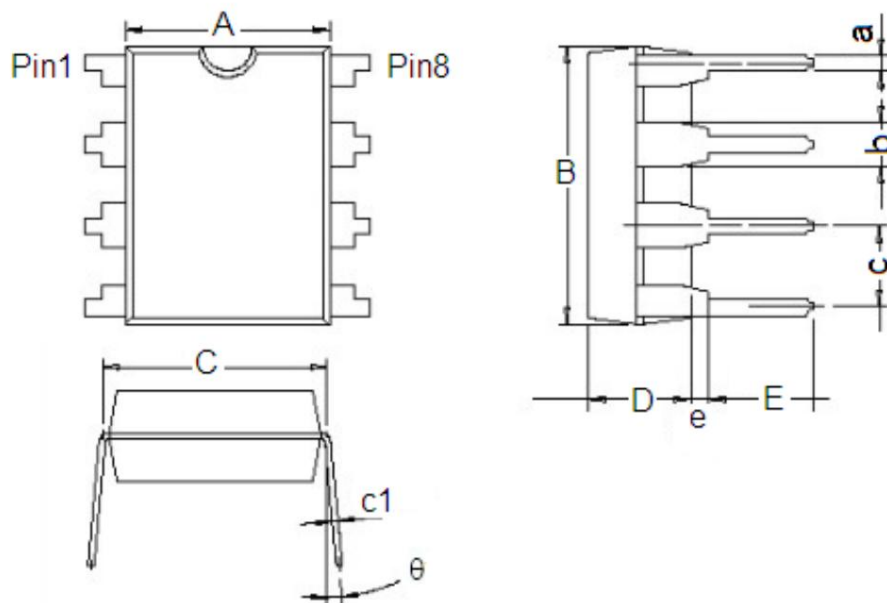


منحنی توان ورودی بدون بار



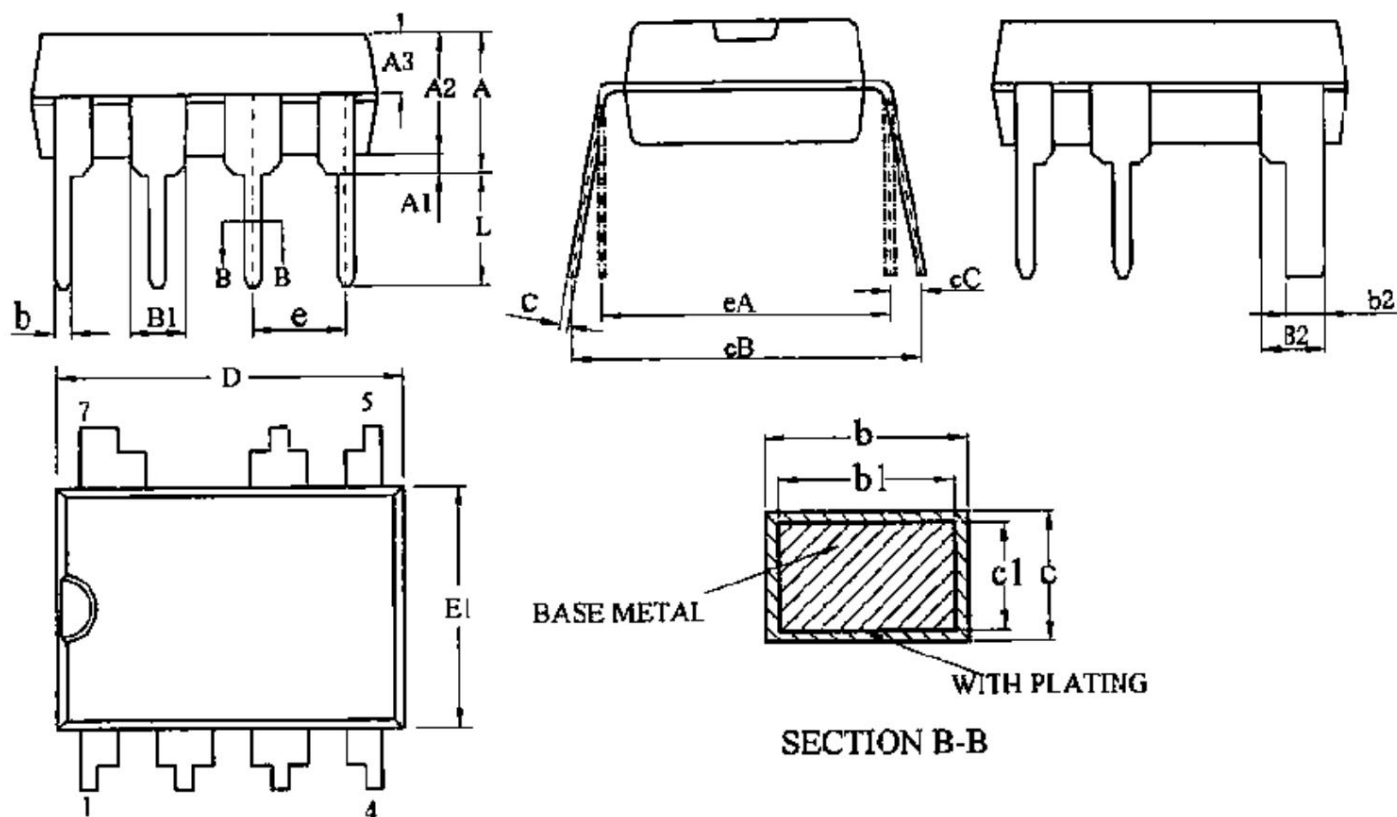
توضیحات بسته

• نوع بسته بندی: DIP8



پارامتر	ابعاد (میلی متر)		اندازه (اینچ)	
	حداقل مقدار		حداقل مقدار	
آ		6.800		0.268
ب		9.000		0.354
س	7.620 (نوع)		0.300 (نوع)	
دی	3.200	3.600	0.126	0.142
و	3000	3.600	0.118	0.142
آ	0.360	0.560	0.014	0.022
ب	1.524 (نوع)		0.060 (نوع)	
ج	2.54 (نوع)		0.100 (نوع)	
c1	0.204	0.360	0.008	0.014
-	0.510 (دقیقه)		0.020 (دقیقه)	
□	8	150	8	150

• نوع بسته: DIP7(B)



پارامتر	ابعاد (میلی متر)		اندازه (اینچ)	
	حداقل مقدار		حداقل مقدار	
آ		3.0		0.1181
A1		0.51		0.0200
A2		3.400		0.0985
A3		1.655		0.0650
ب		0.534		0.0209
b1		0.483		0.0189
b2		1.095		0.0373
B1	1.52 (BSC.)		0.0598 (BSC.)	
B2	1.97	2.07		0.0875
ج	0.25	0.31		0.0098
c1	0.24	0.26		0.0092
دی	9.05	9.45		0.3300
E1	6.15	6.55		0.2429
-	2.54 (BSC.)		0.1 (BSC.)	
A از	7.62 (BSC.)		0.3 (BSC.)	
eB	7.62	9.3	0.3	0.3661
eC	0	0.84	0	0.0331
L	3.00	-	0.1181	-

□ ممکن است محتوای این اطلاعات بدون اطلاع قبلی با بهبود محصول تغییر کند.

□ شرکت ما مسئولیتی در قبال مشکلات ناشی از مالکیت صنعتی اشخاص ثالث مانند نقشه های طراحی ثبت شده در این سند ندارد. علاوه بر این، مدار برنامه

نمونه ها دستورالعمل های کاربردی برای محصول هستند و برای تضمین تولید انبوه طراحی نشده اند.

□ تکثیر یا کپی برداری از محتوای این اطلاعات برای مقاصد دیگر بدون اجازه شرکت ما اکیداً ممنوع است.

□ محصولات ثبت شده در این سند نباید به عنوان تجهیزات بهداشتی، تجهیزات پزشکی، تجهیزات پیشگیری از بلیا، تجهیزات مرتبط با گاز یا

استفاده از تجهیزات یا اجزای دستگاهی که بر بدن انسان تأثیر می گذارد، مانند تجهیزات وسیله نقلیه، تجهیزات هوانوردی و تجهیزات نصب شده روی وسیله نقلیه.

□ اگرچه شرکت ما همیشه متعهد به بهبود کیفیت و قابلیت اطمینان بوده است، محصولات نیمه هادی ممکن است با احتمال معینی نادرست عمل کنند یا نادرست کار کنند.

برای جلوگیری از حوادث شخصی، حوادث آتش سوزی، آسیب های اجتماعی و ... به دلیل نقص یا عملکرد نادرست، لطفاً به طراحی اضافی، گسترش آتش و ... توجه کامل داشته باشید.

طراحی ایمنی مانند طراحی اقدامات متقابل و طراحی پیشگیری از نقص.